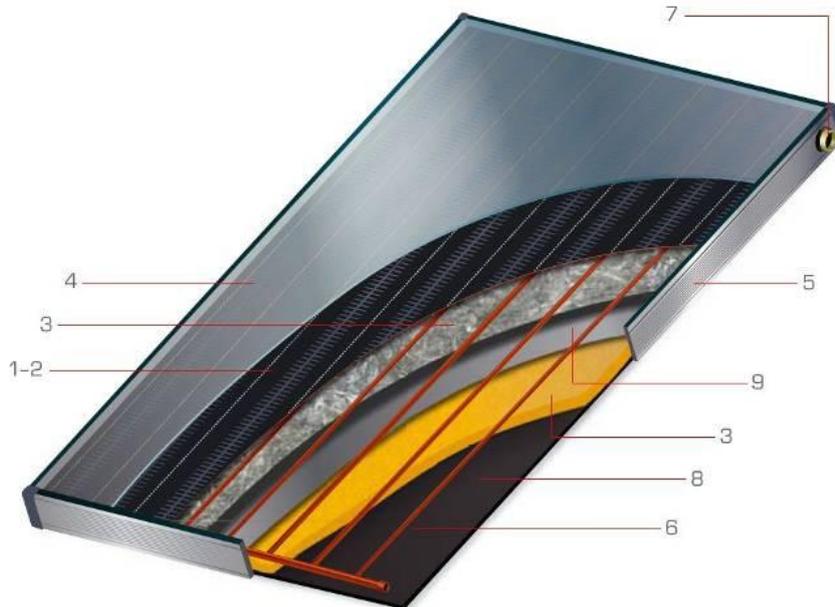


## Estructura del Captador Solar



### **1-Placa de Absorción**

Consiste en aletas de cobre soldadas ultrasónicamente a unos conductos de ascenso de cobre, que proporcionan una excelente transferencia de calor entre las aletas y los conductos, asegurando una alta eficiencia.

### **2-Revestimiento de la Placa de Absorción**

La placa de absorción está recubierta con un revestimiento de tipo Sputtering o bien, con cromo negro sobre níquel o con pintura solar negra altamente distintiva. Todos ellos permiten una excelente absorción de la energía, incluso en climas más fríos.

### **3-Aislamiento**

La placa de absorción se encuentra inserta en 25mm de espuma de poliuretano rígido, con una capa opcional de fibra de vidrio que retiene el calor del colector.

### **4-Vidrio Solar**

El panel solar de 3.2mm de espesor, se ha diseñado para reducir la reflexión y está templado para maximizar su resistencia y duración. Su bajo contenido de óxido de hierro, 0,03%, permite una alta transmisión solar, del 91%.

### **5-Cajas**

A-ALUMINIO: Todas las cajas son construídas de aluminio anodizado, son de una construcción sólida en color natural, negro o rojo.  
B-ACERO GALVANIZADO: Las cajas de acero galvanizado vienen con un acabado en poliéster negro, gris o blanco.

### **6-Red de Conductos**

Tuberías de ascenso de cobre de 5/8" u 8mm, soldadas a múltiples de cobre de 1 1/8" o 7/8", con una distribución óptima de flujo.

### **7-Conexión de las Tuberías**

Cuatro adaptadores hembra BSP de bronce, de 3/4" abocinados para conexión rápida o alternativamente, con bordes cortados.

### **8-Placa Trasera**

La placa trasera está hecha de una lámina de polipropileno negro.

### **9-Lámina de Aluminio**

La lámina de aluminio, integrada con el aislamiento, actúa con una barrera para evitar el desprendimiento de gases.